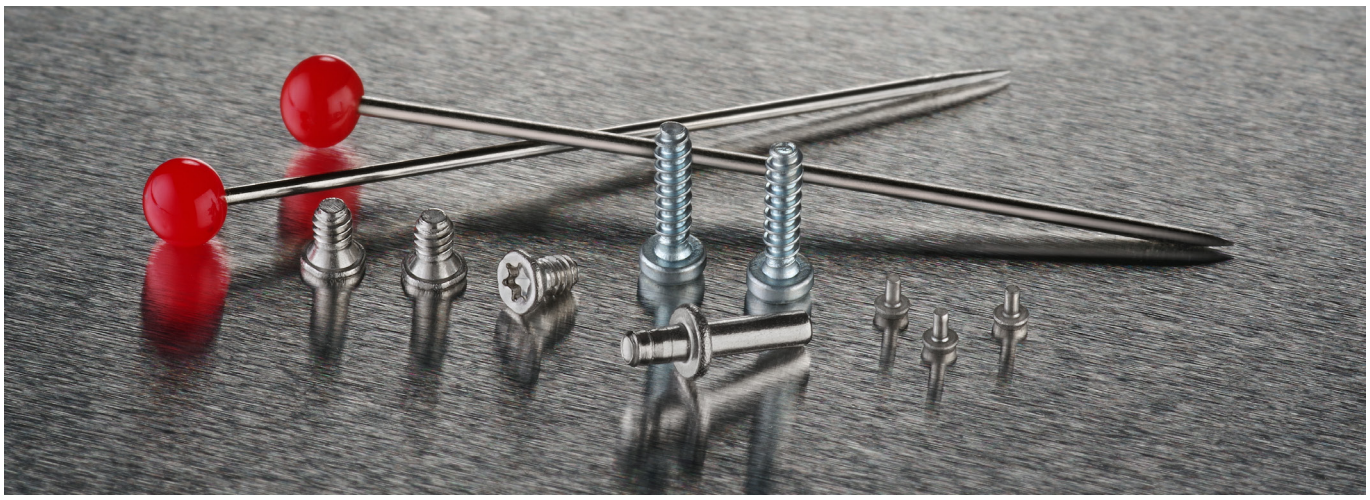
EJOT® Mikroschrauben

Maximale Performance bei minimalem Bauraum



Miniaturisierung

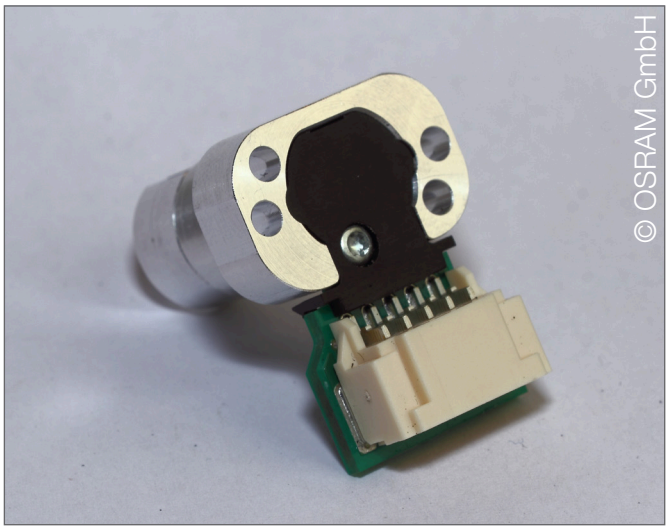
Von der Automobil- und Telekommunikationsindustrie über die Medizintechnik bis hin zu Elektronik und Pneumatik – die Anwendungsbereiche für Verbindungen auf kleinstem Raum nehmen stetig zu. Unter Leichtbauaspekten ist dabei jedes Gramm und jeder Millimeter, der eingespart werden kann, entscheidend. Die damit verbundenen, hohen Anforderungen an die Verbindungstechnik erfüllen die EJOT® Mikroschrauben in idealer Weise, da sie trotz Miniaturisierung alle Vorteile der größeren Abmessungen bieten.

Hohe mechanische Festigkeit

Auch im „Mikrobereich“ ist die innovative Fügetechnik mit EJOT® Mikroschrauben beispielhaft für die Realisierung dauerhaft sicherer Verbindungen. Aufgrund ihres spielfrei erzeugten Gewindes erreichen sie selbst in schwierigen Einbausituationen eine sehr hohe mechanische Festigkeit. Diese Toleranzfreiheit fällt umso stärker ins Gewicht, je kleiner die Schraubverbindung ausgelegt ist.

Die Alternative zu anderen Verbindungen

Aufgrund der gewindefurchenden Geometrie der EJOT® Mikroschrauben sind selbst bei hochbeanspruchten Bauteilen Einlegeteile oder Inserts überflüssig. Auch schwierige Vorarbeiten, wie beispielsweise Gewindeschneiden, entfallen beim Einsatz der Kleinstschrauben. Durch ihre individuellen, speziell auf die verwendeten Werkstoffe abgestimmten Gewindegeometrien sind sie weitgehend material-unabhängig einsetzbar. Zudem sind sie aufgrund ihrer Reparaturfähigkeit die bessere Alternative zu Löten, Kleben, Klipsen oder Schweißen.



Anwendung in miniaturisiertem laseraktiviertem Remote-Phosphor-Gerät µLARP (Laserlicht für PKWs)

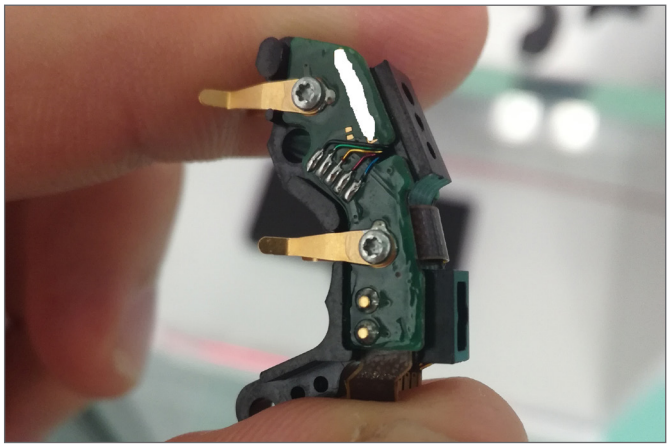
EJOT. Bringing it together.

Vorteile der EJOT® Mikroschrauben auf einen Blick

- Verkürzung von Zykluszeiten, Einsparung ganzer Arbeitsgänge möglich
- Gleichmäßige Spannungs- und Kraftverteilung
- Lösbare Verbindung, dadurch recyclingfreundlich
- Verschraubung in alle gängigen Werkstoffe, sowie gewindefurchend in Kunststoff und Leichtmetall durch die bekannten DELTA PT® und ALtracs® Plus Gewinde
- Vorausberechnung der Schraubverbindung durch Prognoseprogramme DELTA CALC® (ab 1 mm) und ALtra CALC® (ab 2,5 mm) möglich

Eigenschaften

- Gewinde-Ø ab 0,8 mm
- Fertigungslängen bis 50 mm
- Alle marktüblichen elektrolytischen Oberflächen und Schraubenwerkstoffe, Sonderlösungen auf Anfrage
- Antriebe: TORX® bzw. TORX PLUS®, AUTOSERT®, sowie weitere marktübliche Antriebe
- EJOMAT® – optische Sortierung (hohe Sortenreinheit, Überprüfung aller wichtigen Parameter gemäß Zeichnung) und anschließende Direktverpackung
- EJOCLEAN® – Technisch saubere Schrauben durch modernste Anlagen- und Analysetechnik



Anwendung im Cochlea-Implantat-System (Hörprothese für Gehörlose)

Verfügbare Gewindegeometrien und Fertigungsbereiche

Schraubentyp		Schraubendurchmesser [mm]							
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5
DELTA PT®	Länge [mm]	3,0 - 10	3,0 - 12	3,0 - 14	3,5 - 16	3,5 - 18	4,0 - 20	4,5 - 22	5,0 - 25
DELTA PT® DS		-	-	-	-	-	-	6,0 - 22	7,0 - 25
ALtracs® Plus		-	-	3,0 - 7,0	3,5 - 16	4,0 - 18	4,0 - 20	4,5 - 22	5,0 - 25
Metrische Gewinde		2,0 - 10	2,0 - 10	3,0 - 12	3,5 - 14	3,5 - 16	4,0 - 18	4,5 - 20	5,0 - 20
Spiralform®, FDS®, SHEETtracs®		-	-	-	-	-	-	-	6,0 - 20

07.18/PDF01.23 Technische Änderungen vorbehalten. Spiralform® ist eine eingetragene Marke der Fa. Schumacher. TORX®, TORX PLUS® und AUTOSERT® sind eingetragene Marken der Fa. Acument Intellectual Properties, LLC.