

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

08.12.2021

Geschäftszeichen:

I 73-1.10.3-701/8

Nummer:

Z-10.3-701

Geltungsdauer

vom: **8. Dezember 2021**

bis: **16. September 2024**

Antragsteller:

Mitsubishi Polyester Film GmbH

Kasteler Straße 45

65203 Wiesbaden

Gegenstand dieses Bescheides:

**ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und
außenseitigen Fassadenuntersicht**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 15 Seiten und 15 Anlagen.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine
bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-10.3-701 vom 24. April 2018,
letztmalig geändert und ergänzt mit Bescheid vom 08. September 2021.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind folgende Bauprodukte:

- **"ALPOLIC" Verbundplatten** in 4 mm und 6 mm Dicke
bestehend aus einer 3 mm bzw. 5 mm dicken Kernschicht mit jeweils zwei Deckschichten aus 0,5 mm dickem Aluminiumblech als ebene Platten oder abgekantete Kassetten.
Es werden in Abhängigkeit vom Material der Kernschicht zwei Plattentypen unterschieden:
 - a) die "ALPOLIC/fr ACM405" und die "ALPOLIC/fr ACM605" Verbundplatten mit einer Kernschicht aus thermoplastisch gebundenem Aluminiumhydroxid
 - b) die "ALPOLIC/A2 ACM405" und die "ALPOLIC/A2 ACM605" Verbundplatten mit einer Kernschicht aus anorganischen Füllstoffen mit thermoplastischem BindemittelDie "ALPOLIC/fr ACM405" und die "ALPOLIC/fr ACM605" Verbundplatten sind schwerentflammbar und die "ALPOLIC/A2 ACM405" und die "ALPOLIC/A2 ACM605" Verbundplatten sind nichtbrennbar.
- **Blindnieten Ø 5,0**
bestehend aus Aluminium / nichtrostendem Stahl Ø 5,0 mit Setzkopf K11, K14 oder K16, Hülse aus Aluminium und Dorn aus nichtrostendem Stahl.
Es werden in Abhängigkeit vom Hersteller zwei Blindnieten unterschieden:
 - a) MBE Blindniete Alu/ nichtrostenden Stahl Ø 5,0
 - b) IpeX Blindniete Alu/nichtrostenden Stahl Ø 5,0
- **Gewindefurchende Schrauben**
vom Typ EJOT JZ3-6.3x19-E14, bestehend aus nichtrostendem Stahl mit Kopf Ø 14

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung des Fassadensystems aus den "ALPOLIC" Verbundplatten nach Abschnitt 2.1.1, als ebene Platten oder Kassetten und deren Befestigungsmittel nach Abschnitt 3.1.3.

Das Fassadensystem mit ALPOLIC-Verbundplatten und deren Befestigung darf als vorgehängte hinterlüftete Außenwandbekleidung nach DIN 18516¹ und als außenseitige Fassadenuntersicht (Überkopfbereich) verwendet werden.

Die ebenen "ALPOLIC" Verbundplatten dürfen auf einer Aluminium-Unterkonstruktion mit Nieten/Schrauben oder auf einer Holz-Unterkonstruktion mit Schrauben befestigt werden.

Die "ALPOLIC" Verbundplatten in Form von Kassetten dürfen mit Hilfe von Bolzen oder werkseitig befestigten Aluminiumprofilen an der Aluminium-Unterkonstruktion montiert werden.

Die Verbundplatten dürfen mit der Längsseite in vertikaler oder in horizontaler Richtung verlegt werden.

Eine eventuell vorhandene Wärmedämmung ist gemäß DIN 18516-1 unabhängig von der Unterkonstruktion direkt am Bauwerk zu befestigen.

Die Standsicherheit der Unterkonstruktion und deren Verankerung am Bauwerk ist nicht Gegenstand dieses Bescheides.

¹ DIN 18516-1:2010-06 Außenwandbekleidungen, hinterlüftet Teil 1: Anforderungen, Prüfgrundsätze

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Verbundplatten "ALPOLIC"

Die Verbundplatten nach Anlage 1.2 müssen jeweils aus zwei Deckschichten aus Aluminiumblech und einer Kernschicht aus thermoplastisch gebundenem Aluminiumhydroxid (ALPOLIC /fr ACM405 und ALPOLIC /fr ACM605) oder einer Kernschicht aus anorganischen Füllstoffen mit thermoplastischem Bindemittel (ALPOLIC /A2 ACM405 und ALPOLIC /A2 ACM605) bestehen. Die Eigenschaften der Verbundplatten, der Deckbleche und der Kernschicht müssen den Angaben nach Anlagen 1.1 und 1.2 und nach den folgenden Tabellen 1 und 2 entsprechen.

Tabelle 1: Abmessungen der werkseitig hergestellten Verbundplatten

Plattentyp "ALPOLIC"	Deckbleche ($\pm 0,04$ mm)	Kernschicht	Gesamtdicke t	maximale Pattenabmessungen Breite x Länge
"ALPOLIC /fr ACM405" und "ALPOLIC /A2 ACM405"	2 x 0,5 mm	3,0 mm	4 mm ($\pm 0,2$)	2050 mm x 7300 mm
"ALPOLIC /fr ACM605" und "ALPOLIC /A2 ACM605"	2 x 0,5 mm	5,0 mm	6 mm ($\pm 0,3$)	2050 mm x 7300 mm

Tabelle 2: Legierung der Aluminiumdeckbleche und Oberflächenbehandlung

Plattentyp "ALPOLIC "	Legierung und mechanische Eigenschaften der Deckbleche	Oberflächenbehandlung der Deckbleche*
"ALPOLIC /fr ACM405" und "ALPOLIC /A2 ACM405" sowie "ALPOLIC /fr ACM605" und "ALPOLIC /A2 ACM605"	EN AW-3105, Werkstoffzustand H44 nach DIN EN 1396 ² mit: E ≥ 70.000 N/mm ² R _m ≥ 150 N/mm ² und ≤ 200 N/mm ² R _{P 0,2} ≥ 130 N/mm ² A _{50 mm} ≥ 3 % oder EN AW-3005, Werkstoffzustand H44 nach DIN EN 1396 mit: E ≥ 70.000 N/mm ² R _m ≥ 165 N/mm ² und ≤ 215 N/mm ² R _{P 0,2} ≥ 135 N/mm ² A _{50 mm} ≥ 3 % oder	Die Oberflächen der Verbundplatten dürfen wie folgt beschichtet werden: a) beidseitig werkmäßig blank, mit Primer ≤ 15 μ m, oder beidseitig anodisiert sein, b) beidseitig mit FEVE-Fluro- polymer ≤ 25 μ m, Primer ≤ 7 μ m und einem Klarlack ≤ 21 μ m c) sichtseitig Polyesterlack mit Farblack ≤ 26 μ m; Primer ≤ 15 μ m + Rückseiten- beschichtung ≤ 7 μ m

²

DIN EN 1396:2015-06

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für
allgemeine Anwendungen - Spezifikationen

	EN AW-3005, Werkstoffzustand H46 nach DIN EN 1396 mit: $E \geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ $R_m \geq 185 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 240 \text{ N/mm}^2$ $R_{P 0,2} \geq 160 \text{ N/mm}^2$ $A_{50 \text{ mm}} \geq 2 \%$ oder EN AW-5005A, Werkstoffzustand H14/H24 nach DIN EN 485-2 ³ mit: $E \geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ $R_m \geq 150 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 185 \text{ N/mm}^2$ $R_{P 0,2} \geq 130 \text{ N/mm}^2$ $A_{50 \text{ mm}} \geq 1 \%$	
* Die Oberflächenbehandlung muss mit den hinterlegten Angaben übereinstimmen.		

Die Rohdichte der Kernschicht muss im Mittel $1,63 \text{ g/cm}^3 (\pm 0,1)$ für "ALPOLIC /fr ACM405" und "ALPOLIC /fr ACM605" und $1,80 \text{ g/cm}^3 (\pm 0,15)$ für die "ALPOLIC /A2 ACM405" und "ALPOLIC /A2 ACM605" betragen.

Die Verbundplatten "ALPOLIC /fr ACM405" und "ALPOLIC /fr ACM605" müssen hinsichtlich des Brandverhaltens die Anforderungen an die Klasse B - s1,d0 nach DIN EN 13501-1⁴ erfüllen.

Die Verbundplatten "ALPOLIC /A2 ACM405" und "ALPOLIC /A2 ACM605" müssen hinsichtlich des Brandverhaltens die Anforderungen an die Klasse A2 - s1,d0 nach DIN EN 13501-1 erfüllen.

Die Zusammensetzung der Verbundplatten (Deckbleche, Kernschicht sowie der Klebstoffe für die Verbindung der Deck- mit den Kernschicht und Beschichtung) muss mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Rezeptur und weiteren Angaben übereinstimmen.

2.1.2 Befestigungsmittel

- a) für die ebenen Platten
 - MBE Blindniete Alu/ nichtrostenden Stahl $\varnothing 5,0$, Setzkopf K11, K14 oder K16 nach Anlage 7, Hülse aus EN AW-5754 nach DIN EN 573-3⁵, Dorn aus nichtrostendem Stahl, Werkstoff Nr. 1.4541 nach DIN EN 10088
 - Ipex Blindniete Alu/nichtrostenden Stahl $\varnothing 5,0$, Setzkopf K11, K14 oder K16 nach Anlage 7, Hülse aus EN AW-5754 nach DIN EN 573-3, Dorn aus nichtrostendem Stahl, Werkstoff Nr. 1.4541 nach DIN EN 10088⁶
- b) für die Kassetten im System HC
 - EJOT JZ3-6.3x19-E14 nichtrostender Stahl, gewindefurchende Schraube, Setzkopf E14 aus nichtrostendem Stahl, Werkstoff Nr. 1.4301 nach DIN EN 10088 nach Anlage 13

³ DIN EN 485-2:2018-12 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bänder, Bleche und Platten - Teil 2: Mechanische Eigenschaften

⁴ DIN EN 13501-1:2010-01 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten

⁵ DIN EN 573-3:2019-10 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug - Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

⁶ DIN EN 10088-1:2014-12 Nichtrostende Stähle - Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Herstellung der Verbundplatten nach Abschnitt 2.1.1 und der Befestigungsmittel nach Abschnitt 2.1.2 muss kontinuierlich im Werk erfolgen.

Die Herstellung der Kassetten darf nur in Werken mit geschultem Personal und unter Anleitung des Antragstellers erfolgen. Die ALPOLIC Kassetten werden aus den ebenen Verbundplatten durch Fräsen mit anschließender Abkantung im Bereich der Nut und Einbau von Eckverbinder entsprechend den Anlagen 2 bis 6 hergestellt.

Die kassettenseitigen Einhängeschlitze werden werksmäßig vorgefertigt, entweder im abkanteten Längsrand der ALPOLIC Verbundplatte oder an den Längsrand angenieteten 3 mm dickem Aluminium-Blech aus EN AW-5005 H24 nach DIN EN 485-2 mit Blindnieten SFS-Gesipa; MBE oder Ipex Blindniete, Setzkopf K11 oder K14 nach Abschnitt 3.1.3.

Bei den im Querformat zu verlegenden Kassetten für den Einsatz im System HC werden werkseitig jeweils an den oberen und unteren Horizontalrändern systemspezifische Aluminiumprofile - Z-Profil HC am oberen Horizontalrand und S-Profil HC am unteren Horizontalrand - mittels der im Abschnitt 3.1.3 genannten Blindniete oder Bohrschrauben in Abständen von maximal 500 mm befestigt.

2.2.2 Verpackung, Transport und Lagerung

Transport und Lagerung der Verbundplatten dürfen nur in geschützten Verpackungen erfolgen; beschädigte Verbundplatten dürfen nicht eingebaut werden.

2.2.3 Kennzeichnung

Die Verbundplatten nach Abschnitt 2.1.1 und die Befestigungsmittel nach Abschnitt 2.1.2 oder deren Verpackung oder der Lieferschein müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsbestätigung erfüllt sind.

Die "ALPOLIC" Verbundplatten, deren Verpackung oder der Lieferschein sind zusätzlich mit Angabe des Plattentyps und folgenden Angaben zu kennzeichnen:

- "schwerentflammbar" (für "ALPOLIC/fr ACM405" und "ALPOLIC/fr ACM605")
- "nichtbrennbar" (für "ALPOLIC/A2 ACM405" und "ALPOLIC/A2 ACM605")
- Chargennummer / Herstellwerk
- Angabe der Aluminiumlegierung und der Oberflächenbehandlung der Deckschichten

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

2.3.1.1 Übereinstimmungsbestätigung für die Verbundplatten

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Verbundplatten nach Abschnitt 2.1.1 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Verbundplatten eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.1.2 Übereinstimmungsbestätigung für die Befestigungsmittel

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Befestigungsmittel nach Abschnitt 2.1.2 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung durch eine hierfür anerkannte Prüfstelle (in diesem Falle eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle mit eigener Prüfkompetenz) erfolgen.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist vom Hersteller eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

Tabelle 3: Werkseigene Produktionskontrolle

Bauprodukt		Produkteigenschaft/ Prüfung	Häufigkeit	Anforderungen
Verbundplatten "ALPOLIC"	Deckschichten	Dicke	5 x je Coil	s. Abschnitt 2.1.1 Tabelle 1
		Zugfestigkeit R_m	1 x je Coil	s. Abschnitt 2.1.1 Tabelle 2
		0,2 %-Dehngrenze $R_{p0,2}$	1 x je Coil	
		Bruchdehnung A_{50mm}	1 x je Coil	
	Verbundplatten	Dicke	3 x arbeitstäglich 5 Messungen	t = 4 mm Toleranz s. Anlage 1
		Prüfung des Verbundes durch Klettertrommel-Schälversuch nach ASTM 1781	3 x arbeitstäglich an beiden Deckschichten im Randbereich und in Plattenmitte	Schälfestigkeit ≥ 57 Nmm/mm

Hinsichtlich des Brandverhaltens der Verbundplatten "ALPOLIC/fr ACM405" und "ALPOLIC/fr ACM605" sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"⁷ sinngemäß anzuwenden.

Hinsichtlich des Brandverhaltens der Verbundplatten "ALPOLIC/A2 ACM405" und "ALPOLIC/A2 ACM605" sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis nichtbrennbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-A) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"⁷ sinngemäß anzuwenden.

Durch Herstellererklärung ist nachzuweisen, dass die Werkstoffe und die Eigenschaften der Befestigungsmittel mit den Angaben nach Abschnitt 2.1.2 a) und Anlage 7 übereinstimmen und eine Scherbruchkraft von $\geq 1,65$ kN und eine Zugbruchkraft $\geq 2,50$ kN aufweisen (für die MBE- und Ipex-Blindniete) bzw. mit den Angaben nach Abschnitt 2.1.2 b) und Anlage 13 übereinstimmen und eine Scherbruchkraft von $\geq 10,0$ kN und eine Zugbruchkraft $\geq 13,0$ kN aufweisen (für die gewindefurchenden Schrauben).

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen.

Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung der Verbundplatten

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle der Verbundplatten durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Verbundplatten durchzuführen. Es sind mindestens die Prüfungen der Verbundplatten gemäß Abschnitt 2.3.2, Tabelle 3 durchzuführen. Zusätzlich ist das Brandverhaltens der Verbundplatten zu überprüfen.

Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für die Durchführung der Überwachung hinsichtlich des Brandverhaltens der Verbundplatten "ALPOLIC/fr ACM405" und "ALPOLIC/fr ACM605" sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"⁷ und hinsichtlich des Brandverhaltens der Verbundplatten "ALPOLIC/A2 ACM405" und "ALPOLIC/A2 ACM605" sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis nichtbrennbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-A) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"⁷ sinngemäß anzuwenden.

⁷

Veröffentlicht in den "Mitteilungen" des DIBt.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

2.3.4 Erstprüfung der Befestigungsmittel

Im Rahmen der Erstprüfung durch eine anerkannte Prüfstelle (siehe Abschnitt 2.3.1.2) sind für die Befestigungsmittel die im Abschnitt 2.1.2 genannten Produkteigenschaften sowie die Scherbruchkraft und die Zugbruchkraft entsprechend Abschnitt 2.3.2 zu prüfen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

3.1.1 Allgemeines

Das Fassadensystem ist unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen zu planen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die Standsicherheit des Fassadensystems ist objektbezogen durch eine statische Berechnung nachzuweisen. Es darf mit oder ohne Wärmedämmung verwendet werden.

Profilstöße in der Unterkonstruktion dürfen nicht durch die Verbundplatten überbrückt werden. Bei der Ermittlung der Temperaturdifferenz ist von den in DIN 18516-1 festgelegten Grenztemperaturen und Montagetemperatur auszugehen. Unabhängig davon darf jedoch in Richtung der Tragprofile der Unterkonstruktion mit einer reduzierten Temperaturdifferenz von $\Delta T = 10 \text{ K}$ gerechnet werden, wenn sich die Verbundplatten und die Unterkonstruktion unmittelbar berühren, d. h. keine thermische Trennung vorhanden ist.

Die Bestimmungen der DIN 18516-1 sind zu beachten.

Die ebenen Verbundplatten dürfen als außenseitige Fassadenuntersicht (Überkopf-anwendung) verwendet werden. Dabei ist die Stützweite der Verbundplatten von max. 900 mm einzuhalten.

Die Nietbefestigung der Verbundplatten muss technisch zwängungsfrei unter Nutzung eines Festpunktes mit Bohrlochdurchmesser in der Verbundplatten von $\varnothing 5,1 \text{ mm}$ für die Blindniete erfolgen; der Festpunkt ist in der Nähe der Plattenmitte anzuordnen; Gleitpunkte sind mit einem Bohrlochspiel gemäß den Angaben in Abschnitt 3.2.1, Tabelle 4 auszuführen. Der Bohrlochdurchmesser beträgt bis zu $\varnothing 7,5 \text{ mm}$ bei Setzkopf K11, bis zu $\varnothing 8,5 \text{ mm}$ bei Setzkopf K14 und bis zu $\varnothing 9,5 \text{ mm}$ bei Setzkopf K16. Der Abstand der Befestigungsmittel von den Plattenrändern muss mindestens 16 mm betragen.

Die Breite der Fugen zwischen den Verbundplatten ist auf max. 20 mm zu begrenzen.

Die Schraubbefestigung der Verbundplatten muss technisch zwängungsfrei unter Nutzung eines Festpunktes (mit Verwendung der Festpunkthülse) und Gleitpunkte nach Anlage 8 erfolgen. Die Bohrlochdurchmesser in der Verbundplatte sind mit $\varnothing 9,5 \text{ mm}$ auszuführen; der Festpunkt ist möglichst in der Nähe der Plattenmitte anzuordnen.

3.1.2 Befestigungsmittel für die ebenen Platten

a) Als Befestigungsmittel für die ebenen "ALPOLIC" Verbundplatten an der Aluminium-Unterkonstruktion sind die Befestigungsmittel nach Anlagen 7 und 14 und nach folgenden Angaben zu verwenden:

- MBE oder Ipex Blindniete nach Abschnitt 2.1.2 a)

- SFS-Gesipa Blindniete Alu/nichtrostender Stahl Ø 5,0 nach ETA 13/0255, Anlagen 3-4; Setzkopf K11, K14 oder K16, Hülse K 11 und K14 aus EN AW-5754 und Hülse K16 aus EN AW-5019 nach DIN EN 573-3⁸; Dorn aus nichtrostendem Stahl, Werkstoff Nr. 1.4541 nach DIN EN 10088⁹
 - EJOT Bohrschraube aus nichtrostendem Stahl Ø 5,5, JT4-LT-XT-3H/6-5,5x25 nach abP P-S18-0447, Setzkopf K16, Werkstoff Nr. 1.4401 nach DIN EN 10088⁹ mit systemspezifischen Zentrierhülsen, Typen 11/4 F-XT (Festpunkte) und 11/4 S-XT (Gleitpunkte); Zur Befestigung von 4 mm dicken Verbundplatten auf mind. 1,9 mm bis max. 3,2 mm dicken Aluminium-Unterkonstruktionsprofilen
- b) Als Befestigungsmittel für die 4 mm dicken ebenen "ALPOLIC" Verbundplatten an der Holz-Unterkonstruktion muss die nach EN 14592¹⁰ CE-gekennzeichnete Fassadenschraube nach Anlage 9 aus nichtrostendem Stahl, Werkstoff Nr. 1.4567 nach DIN EN 10088⁹ vom Typ LE-MBE-FA 4,8 x 30 mm K16 mm mit zugehörigem MBE Fa-Ze-Di Dichtring Ø 14 mm x 4 mm aus TPE (Thermoplastische Elastomere) gemäß Anlage 8 verwendet werden.
- Bei der Ausbildung als Festpunkt ist zusätzlich die MBE Festpunkthülse Ø 8,5 mm x 3,5 mm mit Bohrung Ø 5,1 mm; Werkstoff EN AW-2007 nach DIN EN 573-3⁸ aus Aluminium nach Anlage 8 zu verwenden.

3.1.3 Befestigungsmittel für die Kassetten

- a) Die Kassetten werden an den Längsrändern über Einhängeschlitze auf Bolzen nach Anlagen 2 bis 4 befestigt. Es dürfen Bolzen Ø 8 mm mit Kunststoffhülse Ø 12 x 1,9 oder Bolzen Ø 10 mm ohne Hülse aus nichtrostendem Stahl A4 verwendet werden.
- b) Die Kassetten werden entsprechend Anlage 10 im Querformat verlegt (System HC). Dabei werden die an den oberen und unteren Horizontalrändern der Kassetten werkmäßig befestigten systemspezifischen Aluminiumprofile (Z-Profil HC und S-Profil HC) gemäß Anlage 11 durch Formschluss verbunden. Hierfür dürfen Nieten nach Abschnitt 3.1.1 a) oder die Bohrschraube JT4-XT-3/6-6,0x21¹¹ und Bohrschraube SLA5/5-7-D11-S 6x20¹¹ nach abZ/aBG Z-10.3-744 eingesetzt werden.
- Zwischen den Profilen werden punktuell die Antivibrationselemente aus Kunststoff (Kunststoff-Clip HC) angeordnet.

Das obere Z-Profil HC und das Basisprofil HC nach Anlage 12 sind an mindestens zwei Punkten entweder genietet oder mit folgenden gewindefurchenden Schrauben und Bohrschrauben aus nichtrostendem Stahl an dem vertikalen Hutprofil HC zu befestigen:

- Gewindefurchende Schrauben EJOT JZ3-6,3x19-E14 nach Abschnitt 2.1.2 b)
- Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E14 nach ETA 10/0200
- Bohrschraube S-MD 31 PS 5,5x22 nach ETA 10/0182
- Bohrschraube S-MD 33 PS 5,5x22 nach ETA 10/0182

3.1.4 Unterkonstruktion

Die Unterkonstruktion und deren Verankerung am Bauwerk sind gemäß Technischen Baubestimmungen¹² bzw. den entsprechenden Bescheiden (allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen/allgemeine Bauartgenehmigung oder ETA (für die Verankerungsmittel) gesondert nachzuweisen.

⁸ DIN EN 573-3:2013-12 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug - Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen

⁹ DIN EN 10088-1:2014-12 Nichtrostende Stähle - Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle

¹⁰ DIN EN 14592:2008 Holzbauwerke – Stifförmige Verbindungsmittel - Anforderungen

¹¹ Z-10.3-774 ALUCOBOND Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen, 03.07.2018

¹² Siehe www.dibt.de, Rubrik: >Geschäftsfelder<, Unterrubrik: >Bauregellisten/Technische Baubestimmungen<

Die Tragprofile der Aluminium-Unterkonstruktion müssen mindestens 1,8 mm dicke Aluminiumprofile mit einer Zugfestigkeit $R_m \geq 245 \text{ N/mm}^2$ und einer Streckgrenze $R_{p0,2} \geq 200 \text{ N/mm}^2$ sein (Legierung EN AW-6063 T66 nach DIN EN 755-2).

Die Tragplatten der Holz-Unterkonstruktion müssen aus Nadelholz nach DIN EN 14081-1¹³ in Verbindung mit DIN 20000-5¹⁴, mindestens der Sortierklasse S10 nach DIN 4074-1¹⁵ entsprechen und mindestens eine Festigkeitsklasse C24 nach DIN EN 338¹⁶ aufweisen.

Für das Kassettensystem "HC" müssen die Unterkonstruktions- und Systemkomponenten aus Aluminium EN AW-6063 T66 nach DIN EN 755-2 nach Anlage 12 verwendet werden.

3.2 Bemessung

3.2.1 Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit

Das Fassadensystem ist unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen zu bemessen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die Einwirkungen aus Windlast sowie die Teilsicherheitsbeiwerte für Einwirkungen γ_F ergeben sich aus den Technischen Baubestimmungen.

3.2.1.1 Standsicherheitsnachweis für die ebenen Verbundplatten und ihre Befestigung

A) Für die Verbundplatten nach Abschnitt 2.1.1 ist nachzuweisen, dass der Bemessungswert der Biegespannung unter Windlasteinwirkung (ohne Entlastungen durch Membranwirkung) an keiner Stelle größer ist als der in Anlage 1.1, Tabelle 1 angegebene Bemessungswert der Biegefestigkeit σ_{Rd} .

Zusätzlich ist die maximale Durchbiegung f (ohne Membranwirkung) in Plattenmitte unter Gebrauchslast auf $f \leq L/70$ bei negativen Winddruck (Windsog) bzw. $f \leq L/40$ bei positiven Winddruck zu begrenzen, wobei L = Stützweite der Platte (Befestigungsabstand) ist.

Die Lochdurchmesser ($D = d + \delta$) in der Fassadenplatte sind so zu wählen, dass das in Bezug auf den Schaftdurchmesser (d) des Befestigungsmittels auftretende Lochspiel (δ) Verformungen infolge Temperaturänderungen der ebenen Verbundplatte zwängungsfrei aufnehmen kann.

B) Für die Blindnieten und Schrauben nach Abschnitt 3.1.2 sind die Bemessungswerte des Widerstandes der Anlage 1.1, Tabellen 2 und 3 bzw. Anlage 1.2 Tabelle 3 zu entnehmen.

Die Beanspruchung der Befestigungsmittel auf Zug ist unter Berücksichtigung des Verhältnisses der Biegesteifigkeit von der Fassadenplatte nach Anlage 1.1, Tabelle 1 zur Biegesteifigkeit der Unterkonstruktion zu ermitteln¹⁷ und den Bemessungswerten des Widerstandes nach Anlage 1.1, Tabellen 2 und 3 gegenüberzustellen. Bei Schrägzug sind die Bemessungswerte des Widerstandes gemäß der Formel in Anlage 1.1, Tabelle 2 zu ermitteln.

Bei dem Nachweis der Niet- und Schraubenbefestigung in der Überkopfanwendung (Deckenuntersicht) ist das Eigengewicht der ebenen Verbundplatten mit dem Faktor $\alpha_G = 2,5$ zu erhöhen.

Es darf angenommen werden, dass aus der Sehnenverkürzung der Fassadenplatte infolge Durchbiegung keine Scherkräfte auf die Befestigungsmittel wirken, wenn folgende Bedingungen eingehalten sind:

- | | | |
|----|--|---|
| 13 | DIN EN 14081-1:2016-06 | Holzbauwerke - Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke mit rechteckigem Querschnitt - Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| 14 | DIN 20000-5:2016-06 | Anwendung von Bauprodukten in Bauwerken - Teil 5: Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke mit rechteckigem Querschnitt |
| 15 | DIN 4074-1:2012-06 | Sortierung von Holz nach der Tragfähigkeit - Teil 1: Nadelschnittholz |
| 16 | DIN EN 338:2016-07 | Bauholz für tragende Zwecke - Festigkeitsklassen |
| 17 | z. B. nach E. Zuber: Einfluss nachgiebiger Fassadenunterkonstruktionen auf Bekleidungen und Befestigungen in den "Mitteilungen" des Instituts für Bautechnik, Heft 2, 1979, S. 45-50 | |

a) Tabelle 4: Plattenlängen in Abhängigkeit vom Bohrlochdurchmesser und Bohrlochspiel

Bohrlochdurchmesser D in den Platten [mm]	Bohrlochspiel δ [mm]	Plattenlänge in Richtung Stützweite [m]	Plattenlänge in Richtung Tragprofile [m]
Ø 7,5	2,5	≤ 1,153	≤ 4,093
Ø 8,5	3,5	≤ 1,543	≤ 7,300
Ø 9,5*	4,5	≤ 2,050	≤ 7,300

* bei der Schraubverbindung oder bei Nieten K16

b) Mittige Anordnung der Befestigungsmittel in den Bohrlochern durch Verwendung einer Bohrlehre bei der Herstellung der Löcher in der Unterkonstruktion (Ø 3,3 mm in der Holz-Unterkonstruktion; Ø 5,1 mm in der Aluminium-Unterkonstruktion)

c) Durchbiegungsbegrenzung nach Abschnitt 3.2.1.1 A)

Weitergehende Durchbiegungsbegrenzungen aufgrund besonderer Anforderungen an das Gebrauchsverhalten bleiben unberührt.

C) Anstelle des Nachweises nach Abschnitt 3.2.1.1 B), z.B. bei größeren Plattenlängen in Richtung der Stützweite als in Tabelle 4 angegeben, darf die Standsicherheit der Befestigungsmittel wie folgt nachgewiesen werden:

Die Bemessungswerte des Widerstandes für die Befestigungsmittel der Anlage 1.1, Tabellen 2 und 3 sind einzuhalten. Die Scherbeanspruchung der Befestigungsmittel ist unter Berücksichtigung der Sehnenverkürzung der ebenen Verbundplatte bei Durchbiegung zu ermitteln (kombinierte Biege- und Membranwirkung). Es genügt dabei, den Lastfall Wind kombiniert mit gleichzeitiger Abkühlung um 40 K zu untersuchen. Pro Befestigungsmittel ist eine konstante Federsteifigkeit von 1,69 kN/mm anzusetzen. Verfügbares freies Lochspiel darf berücksichtigt werden. Beanspruchungen aus vertikalen Lasten sind vektoriell zu addieren. Bei dem Nachweis der Niet- und Schraubbefestigung in der Überkopfanwendung (Deckenuntersicht) ist das Eigengewicht der ebenen Verbundplatten mit dem Faktor $\alpha_G = 2,5$ zu erhöhen.

3.2.1.2 Standsicherheitsnachweis für die Kassetten und deren Befestigung

Die Kassetten dürfen nach der Elastizitätstheorie bemessen werden, wobei es durch punktuellen Vergleich mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Versuchsergebnissen¹⁸ bestätigt sein muss, dass die Berechnungsergebnisse auf der sicheren Seite liegen. Extrapolationen sind nicht möglich, Zwischenwerte können interpoliert werden.

Zur Nachrechnung der Versuchsergebnisse dürfen nichtlineare Berechnungen unter Berücksichtigung großer Verformungen (sogenannte Theorie 3. Ordnung), mit Elementformulierungen welche Membranwirkungen erfassen, durchgeführt werden. Die Stabilität der Kassetten ist nachzuweisen. Bei der Nachrechnung sind Toleranzen und Temperaturdehnungen zu berücksichtigen.

Es wird empfohlen, die statische Berechnung der Kassetten prüfen zu lassen, sofern eine derartige Prüfung durch Landesbauordnungen nicht ohnehin zwingend vorgeschrieben ist. Mit der Prüfung sind Prüfer oder Prüferingenieure für Standsicherheit zu beauftragen.

Die Belastung ist sowohl in Windsog- als auch in Winddruckrichtung als Flächenlast zu berücksichtigen.

¹⁸

Die im Prüfbericht des Prüfamtes für Baustatik -Stuttgart-, "Validierungsprüfung TP/2014/005" vom 13. März 2015 aufgeführten Prüfberichte und Gutachten und der Prüfbericht Nr. 902 9913 00 /P1 vom 16. Februar 2016 der Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart. Erhältlich beim Antragsteller.

Es muss eine Sicherheit von $\gamma_M = 1,1$ gegenüber dem Erreichen der 0,2 % Dehngrenze der Deckbleche und eine Sicherheit von $\gamma_M \geq 1,7$ gegenüber dem Erreichen der Versagenslast im Versuch bzw. der rechnerischen Traglast eingehalten werden.

Die maximale Durchbiegung in der Mitte der Kassette darf bis zu $1/30 \times L$ betragen (mit L = Abstand zwischen den Aufhängepunkten = Kassettenbreite); sie darf jedoch den Wert von 50 mm nicht überschreiten.

Beim Nachweis der Befestigung der Kassetten mit Aufhängungen auf Bolzen an der Unterkonstruktion sind in entsprechend der Ausführung nach Abschnitt 3.1.2.a) die Bemessungswerte des Bauteilwiderstandes der Kassetteineihängung $F_{R,d,zug}$ nach Tabelle 1 in Anlage 2 anzusetzen.

Die Verbindung der angenieteten Aluminium-Bleche mit den Kassetten ist nachzuweisen. Für die Nietbefestigung von Aluminium-Blech mit der Kassette am Längsrand sind die Bemessungswerte des Widerstandes $F_{Q,Rd}$ nach Tabelle 1 in Anlage 1.2 anzusetzen.

Bei der in Anlage 3 dargestellten Eckausbildung mit angenieteten Eckverbindern aus mindestens 4 mm dicken ALPOLIC Verbundplatten oder mindestens 2 mm dicken Aluminiumblechen aus EN AW-1050A nach DIN EN 485-2 wird die Querkraft der Querabkantungen in die Längsabkantungen mit ausreichender Sicherheit übertragen.

Bei der Kassettenausführung HC nach Anlagen 10 und 11 wird das Eigengewicht der Kassetten über das obere Z-Profil HC, welches an der Kassette befestigt ist, direkt über die Befestigungsmittel nach Anlage 13 in die vertikale Unterkonstruktion abgetragen. Die Bemessungswerte des Bauteilwiderstandes für die gewindefurchende Schraube sind Anlage 1.2, Tabelle 2 zu entnehmen. Alternativ zu den gewindefurchenden Schrauben können z. B. Blindnieten verwendet werden, diese sind gemäß den bauaufsichtlich eingeführten Technischen Baubestimmungen bzw. den entsprechenden Zulassungen gesondert nachzuweisen.

3.2.2 Brandschutz

Die Verbundplatten "ALPOLIC/fr ACM405" und "ALPOLIC/fr ACM605" sind schwerentflammbar.

Die Verbundplatten "ALPOLIC/A2 ACM405" und "ALPOLIC/A2 ACM605" sind nichtbrennbar in Verbindung mit der Aluminium-Unterkonstruktion und schwerentflammbar in Verbindung mit der stabförmigen Holz-Unterkonstruktion.

Der Nachweis der Schwerentflammbarkeit bzw. Nichtbrennbarkeit gilt bei Anwendung auf massiven mineralischen Untergülden oder wenn eine eventuell vorhandene Wärmedämmung aus nichtbrennbaren Mineralwollämmplatten (Dicke mindestens 50 mm) nach DIN EN 13162 besteht und die Tiefe des Hinterlüftungsspalt zwischen Platten und Dämmung bzw. Untergrund mindestens 30 mm beträgt. Bei der Überkopfanwendung ist der Nachweis der Schwerentflammbarkeit erbracht, wenn der Dämmstoff und die Unterkonstruktion nichtbrennbar sind.

Andernfalls darf das Fassadensystem dort verwendet werden, wo die bauaufsichtliche Anforderung normalentflammbar gestellt wird.

Die Technischen Baubestimmungen über besondere Brandschutzmaßnahmen bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen nach DIN 18516-1 sind bei schwerentflammbaren und nichtbrennbaren Fassadensystemen zu beachten.

3.2.3 Wärmeschutz und klimabedingter Feuchteschutz

Für den Nachweis des Wärmeschutzes gilt DIN 4108-2¹⁹.

Bei dem Wärmeschutznachweis ist für den verwendeten Dämmstoff der Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit entsprechend DIN 4108-4²⁰ Tabelle 2 anzusetzen. Die Wärmebrücken, die durch die Unterkonstruktion und deren Verankerung hervorgerufen werden, weil die Wärmedämmschicht durchdrungen oder in ihre Dicke verringert wird, sind zu berücksichtigen.

Für den Nachweis des klimabedingten Feuchteschutzes gilt DIN 4108-3²¹.

3.2.4 Schallschutz

Für den Nachweis des Schallschutzes gilt DIN 4109-1²².

3.2.5 Korrosionsschutz

Wenn planmäßig Feuchtigkeit zwischen Bauwerk und Fassadenplatte anfällt sowie korrosionsfördernde Einflüsse vorhanden sind, müssen besondere Vorkehrungen zur Vermeidung von Spaltkorrosion zwischen Fassadenplatte und Unterkonstruktion getroffen werden, wobei nur derartige Bauprodukte zur Anwendung kommen dürfen, die das Brandverhalten nicht negativ beeinflussen. Hiervon kann ausgegangen werden, wenn für pulverbeschichtete Alu-Profile und Trennlagen ein bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis der Nichtbrennbarkeit vorliegt.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Das Fassadensystem ist unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen auszuführen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die Angaben der Anlagen sowie die Planungs- und Bemessungsvorgaben (s. Abschnitt 3.1 und 3.2) sind zu berücksichtigen.

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Bauart mit dieser allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16a Abs. 5 i. V. m. 21 Abs. 2 MBO abzugeben. Ein Muster der Übereinstimmungserklärung ist dem Bescheid als Anlage 14 beigelegt. Diese Erklärung ist dem Bauherrn zu überreichen.

3.3.2 Montage der ebenen Verbundplatten mit Nieten auf Aluminium-Unterkonstruktion

Die Bohrungen für die Befestigungsmittel in den Verbundplatten und in den Tragprofilen sind am Bauwerk mit Stufenbohrungen oder nur in den Tragprofilen unter Verwendung der bereits vorgebohrten Verbundplatten als Lehre auszuführen.

Die Befestigungsmittel sind zentrisch in die Plattenbohrungen einzusetzen. Das Anziehen der Niete erfolgt unter Benutzung einer Distanz-Lehre (Distanz $\geq 0,3$ mm).

19	DIN 4108-2:2013-02	Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden - Teil 2: Mindestanforderungen an den Wärmeschutz
20	DIN 4108-4:2013-02	Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden - Teil 4: Wärme- und feuchteschutztechnische Bemessungswerte
21	DIN 4108-3:2014-11	Wärmeschutz und Energie-Einsparung in Gebäuden - Teil 3: Klimabedingter Feuchteschutz - Anforderungen, Berechnungsverfahren und Hinweise für Planung und Ausführung
22	DIN 4109-1:2018-01	Schallschutz im Hochbau - Teil 1: Mindestanforderungen

3.3.3 Montage der ebenen Verbundplatten mit Bohrschrauben auf Aluminium-Unterkonstruktion

Die Verbundplatte und das Aluminiumtragprofile müssen am Befestigungspunkt unmittelbar aufeinander liegen. Der Schraubenkopf muss an der Verbundplatte ohne Abstand anliegen. Die Befestigungsmittel sind zentrisch in die Plattenbohrungen einzusetzen. Es wird empfohlen ein Setzwerkzeug sowie systemspezifische Zentrierhülsen für die Fest- und Gleitpunktausbildung zu verwenden.

3.3.4 Montage der ebenen Verbundplatten mit Schrauben auf Holz-Unterkonstruktion

Die Montageanleitung der ALPOLIC Aluminium-Verbundplatten auf Holz-Unterkonstruktion ist zu beachten.

Die Bohrungen für Fassadenschrauben in den Verbundplatten und in der stabförmigen Holzunterkonstruktion sind am Bauwerk mit Stufenbohrungen auszuführen. Die Vorbohrungen der Holz-Unterkonstruktion ist unter Verwendung der bereits vorgebohrten Fassadenplatte mit einer Bohrlehre zentrisch auszuführen. Die Fassadenschrauben mit zugehörigem Dichtring FA-ZE-DI (ggf. mit eingesetzter Festpunkthülse) sind bis zum Anliegen des Schraubenkopfes am Dichtring anzuziehen.

Die Befestigungsmittel sind zentrisch in die Plattenbohrungen einzusetzen.

Der Abstand der Befestigungsmittel von den Plattenrändern muss mindestens 16 mm betragen.

3.3.5 Montage der gekanteten Kassetten

- a) Die Kassetten sind nach Anlage 4 (Einhängung auf Bolzen) und gemäß den Angaben nach Abschnitt 3.1 sowie Anlage 2 bis 6 auf die Unterkonstruktion zu montieren.
- b) Bei der Befestigung der Kassetten gemäß Anlagen 10 und 11 (System HC) wird als unterste Horizontalprofil einer Fassadenfläche das Basis-Profil HC mindestens an 2 Punkten mittels der Befestigungsmittel nach Anlage 13 oder Niete nach Abschnitt 2.1.2. a) auf vertikalen Hut-Profilen HC befestigt. Für die Befestigung der ersten Kassettenreihe wird dann das untere S-Profil HC mit dem o.g. Basis-Profil HC verbunden. Am oberen Horizontalrand der Kassette wird das Systemprofil Z-Profil HC an mindestens 2 Punkten mittels der Befestigungsmittel nach Anlage 13 am Hut-Profil HC befestigt. Bei den nächsten Kassettenreihen wird jeweils das S-Profil HC mit dem Z-Profil HC der nächstunteren Kassette verbunden. Die Horizontalprofile (S-Profil HC / Basis-Profil HC / Z-Profil HC) werden dabei übereinander geschoben (Formschluss); zwischen den Profilen werden punktuell die Kunststoff Clips HC angeordnet.

Renée Kamanzi Fechner
Referatsleiterin

Beglaubigt
Falk Beckmann

Tabelle 1: Eigengewicht, Biegesteifigkeit, Widerstandsmoment und Bemessungswert der Biegefestigkeit für die Verbundplatten "ALPOLIC"

Plattentyp "ALPOLIC"	Eigengewicht	Biegesteifigkeit E·I	Widerstandsmoment W	Bemessungswert der Biegefestigkeit σ_{Rd}
	[kg/m ²]	[Nm ² /m]	[cm ³ /m]	[N/mm ²]
ALPOLIC /fr ACM405	7,6	230	1,54	118
ALPOLIC /A2 ACM405	8,1	230	1,54	118
ALPOLIC /fr ACM605	10,6	547	2,53	118
ALPOLIC /A2 ACM605	11,9	602	2,53	118

Tabelle 2: Bemessungswerte des Widerstandes für die Nietbefestigung für die ebene Verbundplatte an der Aluminium-Unterkonstruktion bei 1,9 mm* dicken Aluminiumtragprofilen gem. Abschnitt 3.1.4

Blindniete nach Abschnitt 3.1.2a)	Setzkopfdurchmesser	Bemessungswert des Widerstandes			
		Zug $F_{Z,Rd}$ [N]			Abscheren $F_{Q,Rd}$ [N]
		Rand	Ecke	Mitte	Abscheren
MBE 5,0x14	K 11 -11 mm	531	380	665	752
Ipex 5,0x14					
MBE 5,0x14	K 14 -14 mm	672	420	879	747
Ipex 5,0x14					
MBE 5,0x14	K 16 -16 mm	697	477	829	732
Ipex 5,0x14					
SFS-Gesipa 5,0x14	K 11 -11mm	579	419	760	870
SFS-Gesipa 5,0x14	K14 -14 mm	641	506	790	972
SFS-Gesipa 5,0x12	K16 -16 mm	762	590	822	1134

Bei Schrägzug ist Folgendes nachzuweisen: $\frac{F_{Q,Ed}}{F_{Q,Rd}} + \frac{F_{Z,Ed}}{F_{Z,Rd}} \leq 1,0$

* Bei Einsatz von 1,8 mm dicken Tragprofilen sind die Bemessungswerte um den Faktor 0,92 zu reduzieren.

Tabelle 3: Bemessungswerte des Widerstandes für die Schraubbefestigung der 4 mm Verbundplatten an der Holzunterkonstruktion

Schraube nach Abschnitt 3.1.2b)	Anordnung	Zug $F_{Z,Rd}$ [N]	Abscheren $F_{Q,Rd}$ [N]	Schrägzug
FA 4,8 x 30 K16	Plattenmitte oder Plattenrand	610	541	siehe Anlage 1.2 Tabelle 2
	Plattenecke	479	541	

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Eigenschaften; Bemessungswerte des Widerstandes für die Fassadenplatten und die Befestigungen mit Nieten oder Schraube

Anlage 1.1

Tabelle 1: Bemessungswerte des Widerstandes für die Befestigung vom Aluminium-Blech mit dem abgekanteten Längs- und Querrand der Kassette

Befestigungsmittel nach Abschnitt 3.1.2 / 3.1.3	Anordnung	Abscheren $F_{Q,Rd}$ [N]
SFS-Gesipa Blindniete \varnothing 5,0 mit Setzkopf K11 / K14	Längsrand gem. Anlage 6	630
MBE / Ipex Blindniete \varnothing 5,0 mit Setzkopf K11 / K14		470
EJOT Bohrschraube JT4-XT-3/6-6,0x21	Querrand** Gem. Anlage 11	469*
SFS Bohrschraube SLA5/5-7-D11-S-6x20		694*

* Bohrlochdurchmesser in der Alpolic-Verbundplatte beträgt 5,2 mm.
** Alternativ Niete gem. Abschnitt 3.1.1 a) mit $F_{Q,Rd}$ gem. Anlage 1.1 Tab.2

Verbundplatte nach Abschnitt 2.1.1

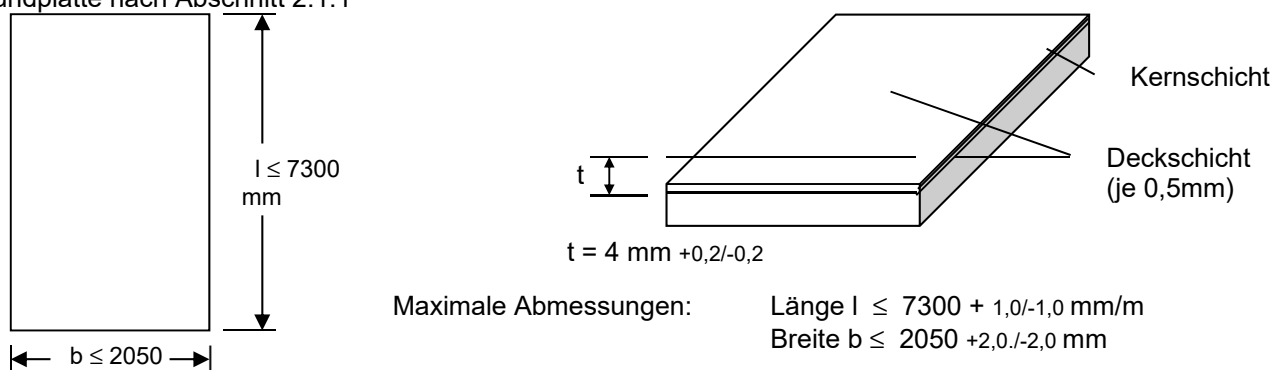


Tabelle 2: Bemessungswerte des Bauteilwiderstandes für die Befestigung der Kassetten mit der gewindefurchenden Schraube nach Abschnitt 3.1.3 Befestigungsmittel für die Kassetten b) und Anlage 13 im System HC

gewindefurchende Bohrschraube zur Verbindung zwischen dem Z-Profil HC / Basisprofil HC und dem Hutprofil HC*	Zug $F_{Z,Rd}$ [N]	Abscheren $F_{Q,Rd}$ [N]	Schrägzug
	2050	3180	$F_{Q,Ed} / F_{Q,Rd} + F_{Z,Ed} / F_{Z,Rd} \leq 1,0$

* An der Setzposition der Schraube ist eine Wandstärke von mind. 3 mm erforderlich.

Tabelle 3: Bemessungswerte des Widerstandes der Bohrschraube für die ebene 4,0 mm dicken Verbundplatte an der Aluminium-Unterkonstruktion bei 1,9 bis 3,2 mm dicken Aluminiumtragprofilen nach 3.1.4

Bohrschraube nach Abschnitt 3.1.2.a	Setzkopfdurchmesser	Bemessungswert des Widerstandes			
		Zug $F_{Z,Rd}$ [N]			Abscheren $F_{Q,Rd}$ [N]
		Rand	Ecke	Mitte	Abscheren
JT4-LT-XT-3H/6-5,5x25	16 mm	736	490	981	1074

Bei Schrägzug ist Folgendes nachzuweisen: $\frac{F_{Q,Ed}}{F_{Q,Rd}} + \frac{F_{Z,Ed}}{F_{Z,Rd}} \leq 1,0$

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Abmessungen der Verbundplatten; Bemessungswerte des Widerstandes für die Nietbefestigung am Längsrand der Kassette und die Schraubbefestigung bei dem System HC

Anlage 1.2

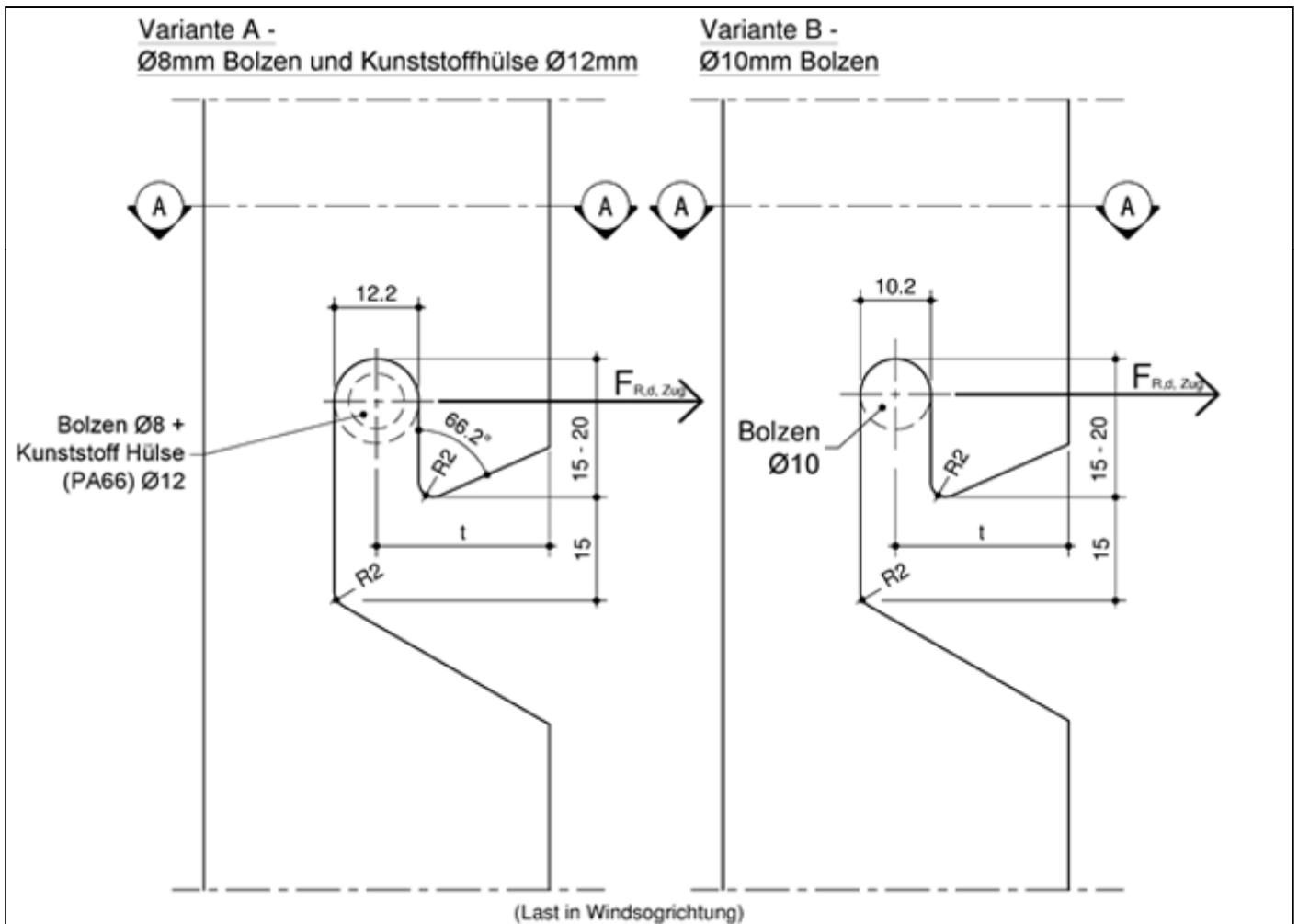
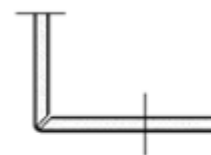


Tabelle 1: Bemessungswert der Auflagerkräfte $F_{R,d,ZUG}$ am Einhängepunkt

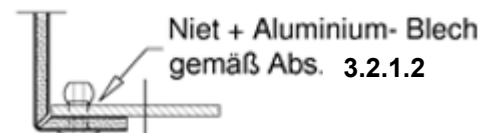
Einhängepunkt im Kassettenrand für Variante A und B		t mm	$F_{R,d,ZUG}$ kN
Kassettenrandausführung			
1	ALPOLIC Verbundplatte	20	0,44
2	ALPOLIC Verbundplatte	25	0,57
3*	Aluminium Blech, d=3mm	20	0,86
4*	Aluminium Blech, d=3mm	15	0,47

* gemäß Anlage 6

Schnitt A-A - Ausführung 1 + 2



Schnitt A-A - Ausführung 3 + 4

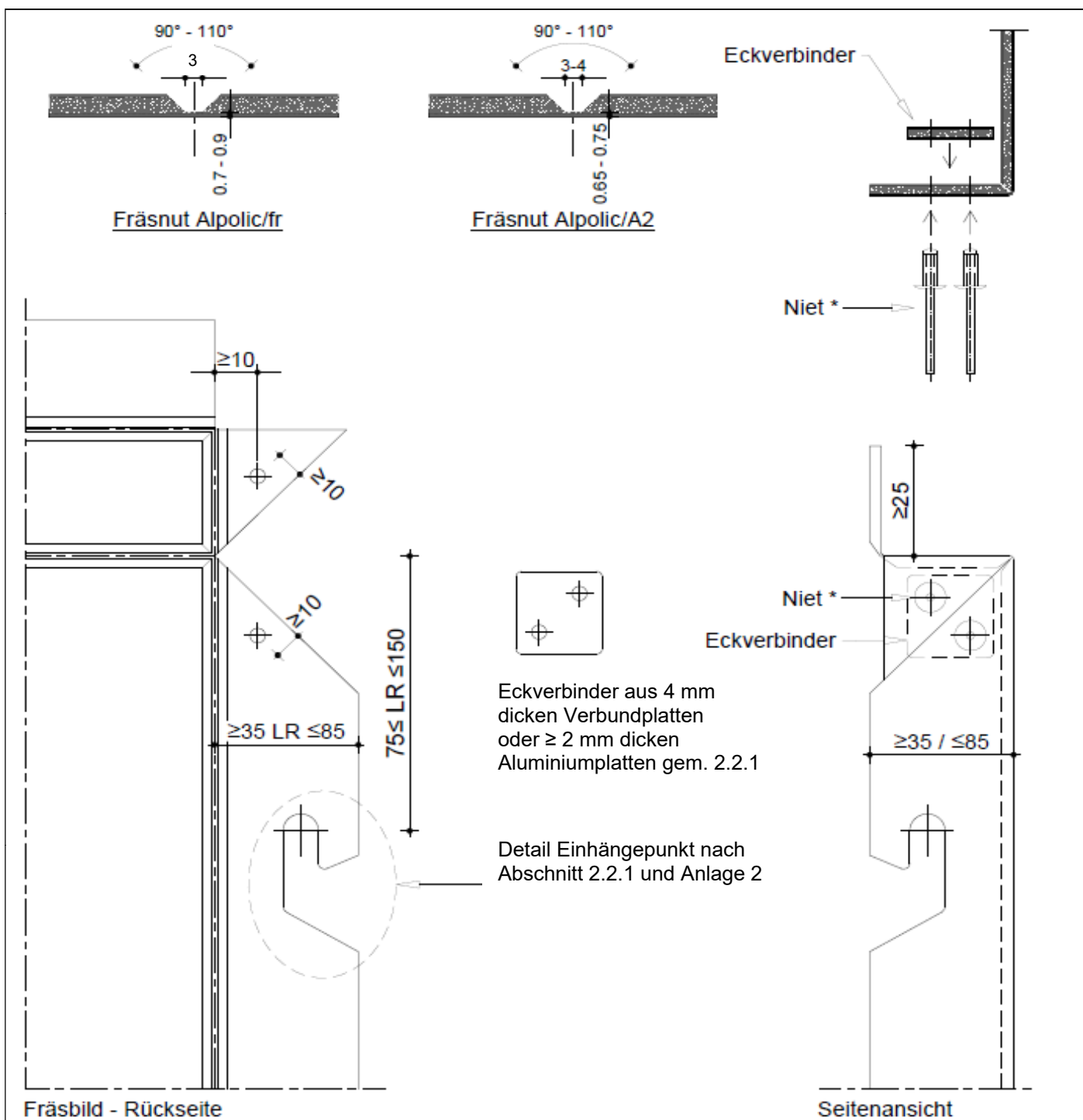


Alle Maße in mm

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

ALPOLIC Kassetten, Bemessungswerte der Auflagerkräfte an den Einhängepunkten der Kasette

Anlage 2



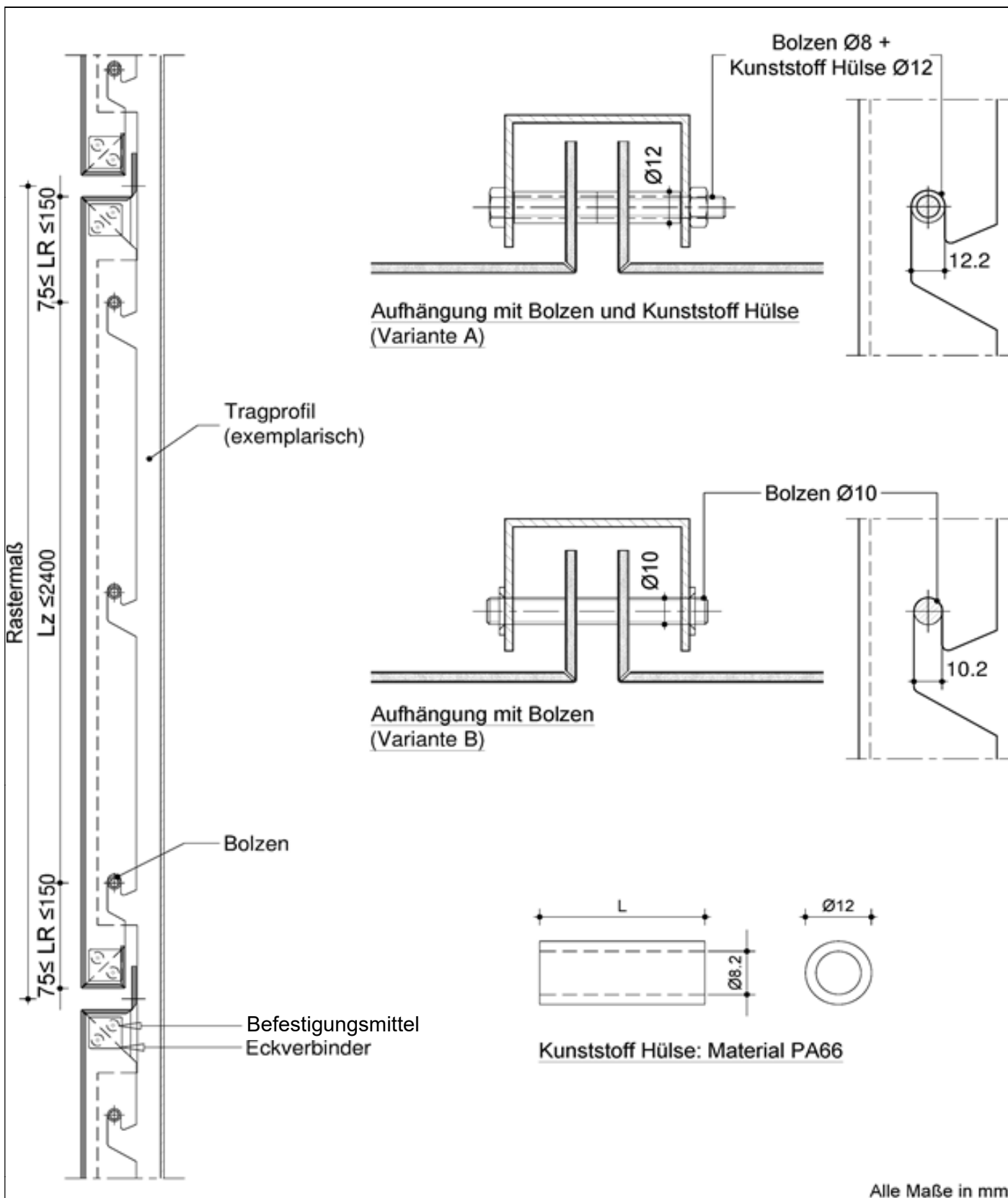
Alle Maße in mm

* Niet gemäß Abschnitt 2.2.1

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

ALPOLIC Kassetten, Eckausbildung

Anlage 3

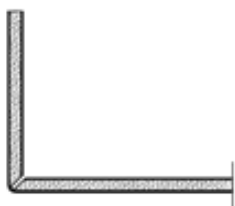


ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

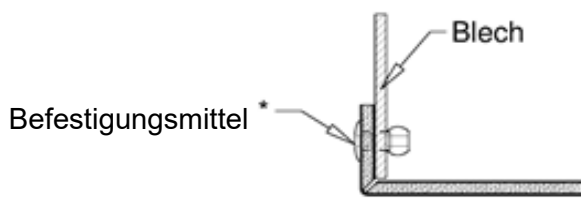
ALPOLIC Kassetten, Einhängung auf Bolzen

Anlage 4

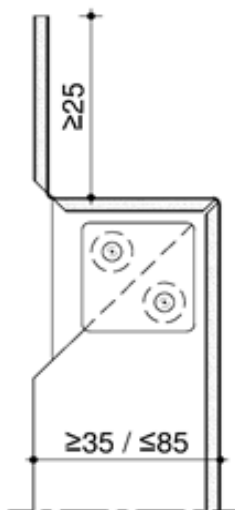
einfache Längsabkantung



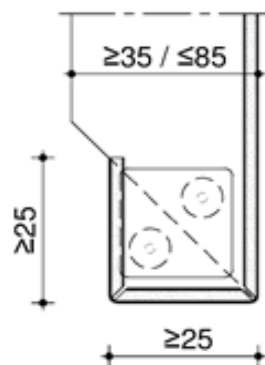
einfache Längsabkantung - verstärkt



doppelte Querabkantung 1



doppelte Querabkantung 2



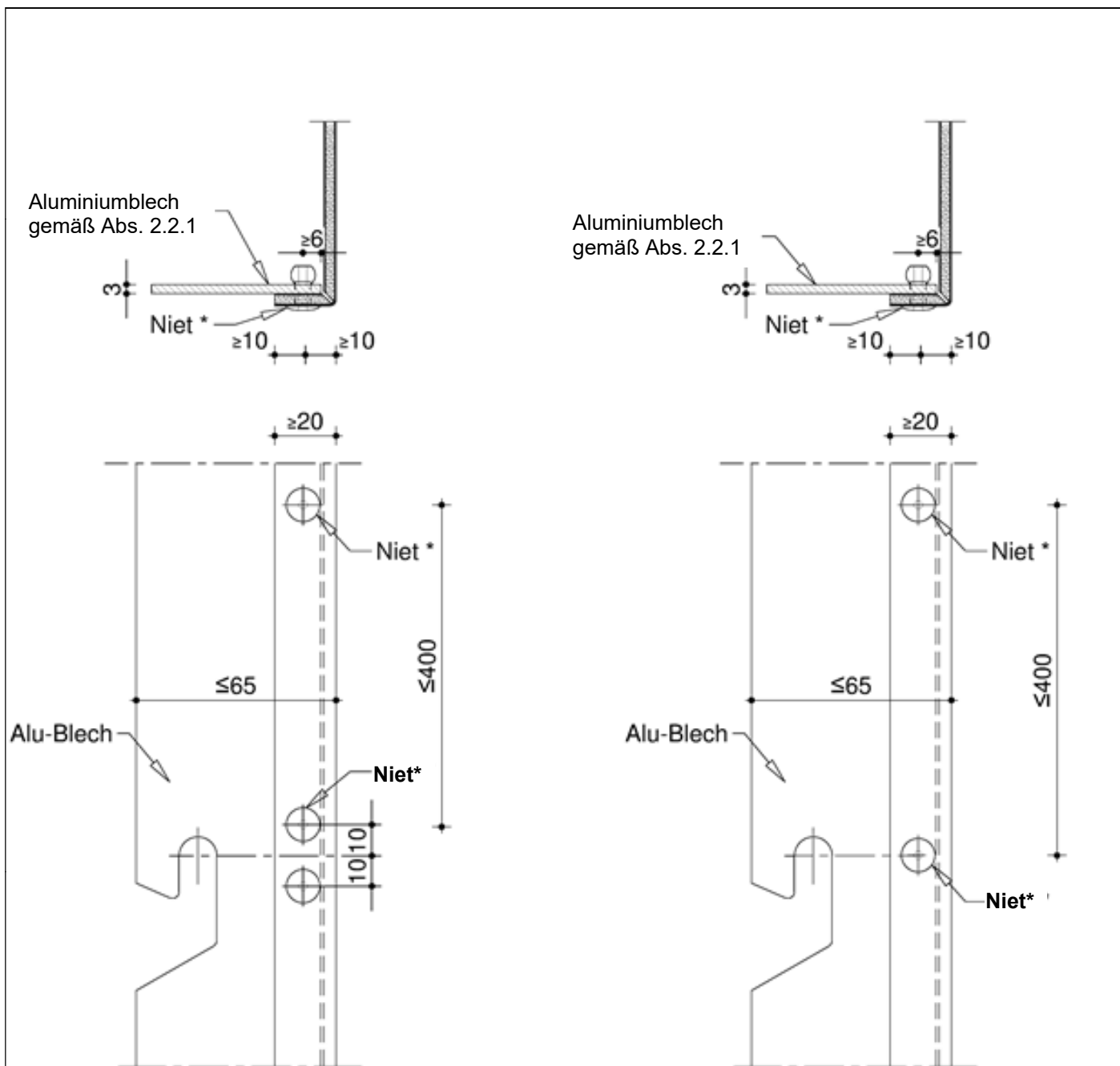
Alle Maße in mm

* Niet gemäß Abschnitt 2.2.1

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

ALPOLIC Kassetten, Abkantung

Anlage 5



Ausführung 3, Tabelle 1 (Anlage 2)
- mit zwei Nieten* je Einhängepunkt

Ausführung 4, Tabelle 1 (Anlage 2)
- mit einem Niet* je Einhängepunkt

Alle Maße in mm
* Nieten gemäß Abschnitt 2.2.1

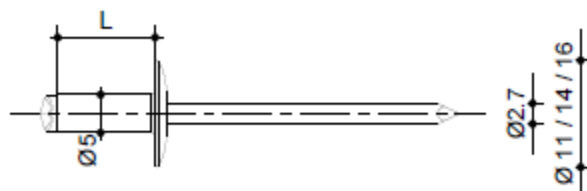
ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

ALPOLIC Kassetten mit verstärkter Längsabkantung

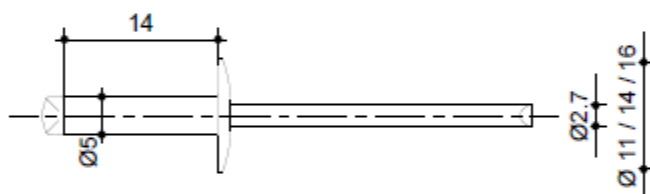
Anlage 6

Befestigungsmittel für die ebenen ALPOLIC Verbundplatten – Blindniete gem. 2.1.2 und 3.1.2

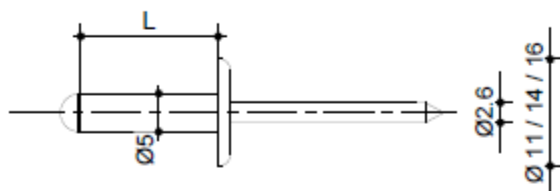
SFS / Gesipa Blindniet Alu/ Edelstahl Ø5mm, K11, K14 und K16



MBE Blindniet Alu/ Edelstahl Ø5mm, K11, K14 und K16



IPEX Blindniet Alu/ Edelstahl Ø5mm, K11, K14 und K16



Alle Maße in mm

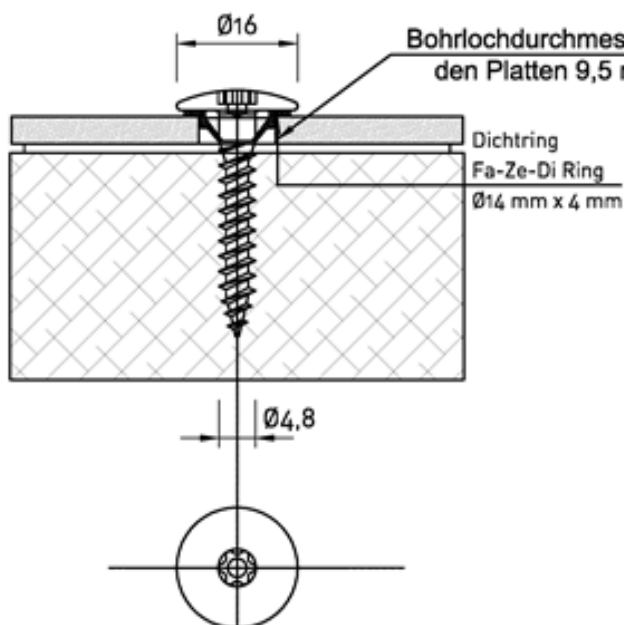
ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Befestigungsmittel für die ebenen ALPOLIC Platten – Blindnieten

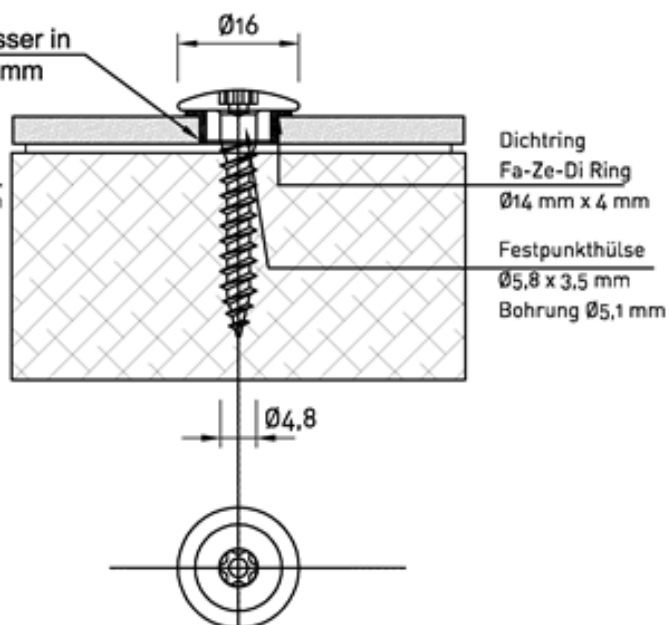
Anlage 7

Gleit- und Festpunkte der Schraubbefestigung auf Holzunterkonstruktion

Gleitpunkt
 Gleitpunktbefestigung mit Dichtring



Festpunkt
 Festpunktbefestigung mit Dichtring + Hülse

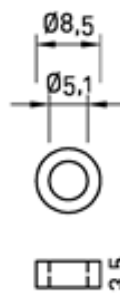


Dichtring Fa-Ze-Di Ø14 mm x 4 mm



Material: TPE, Härte ShoreD: 35 nach DIN ISO 7619

Festpunkthülse Ø8,5 x 3,5 mm - Bohrung Ø5,1 mm



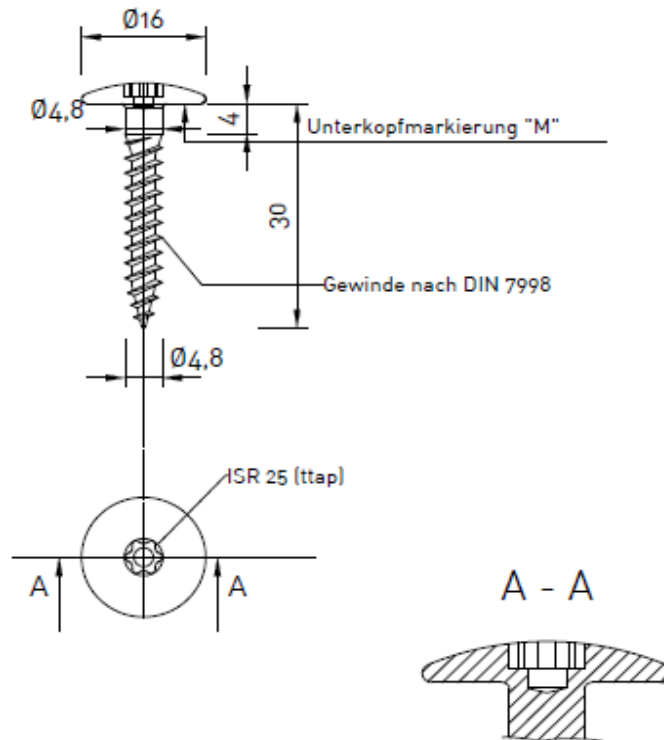
Material: Aluminium, Werkstoffzustand: T8 / T6

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Fest- und Gleitpunkte der Schraubbefestigung auf Holzunterkonstruktion

Anlage 8

Fassadenschraube FA 4,8x30 K16
 mit CE-Kennzeichnung nach EN 14592



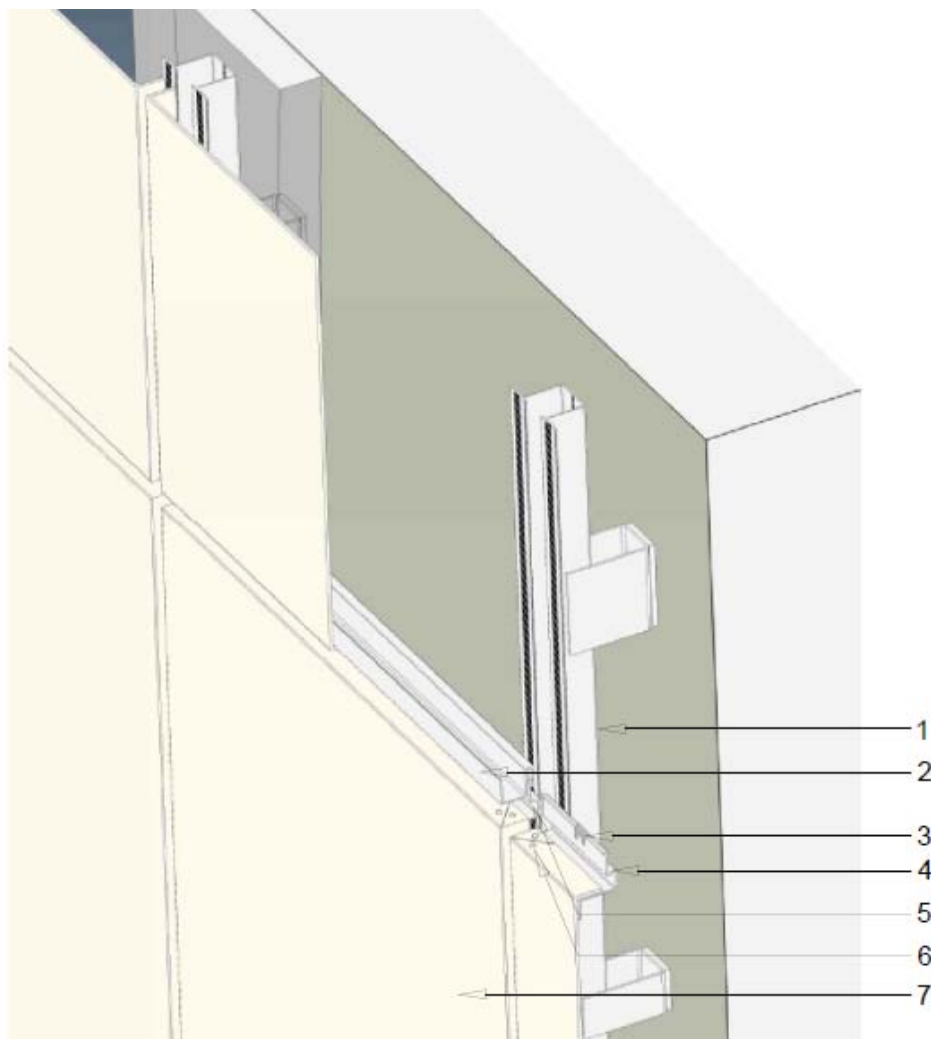
- Befestigung von ebenen 4 mm dicken ebenen Verbundplatten auf Holz-Unterkonstruktion
Bohrlochdurchmesser in der Platte $\varnothing 9,5$ mm
- Mindestrandabstand der ebenen Verbundplatte von 16 mm
- Leistung gem. hinterlegter Leistungserklärung vom 13.01.2015 der MBE GmbH beim DIBt
- Die Tragfähigkeit der Fassadenschraube in der Holz-Unterkonstruktion ist gemäß der bauaufsichtlichen eingeführten Technischen Baubestimmung gesondert nachzuweisen.

Alle Maße in mm.

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Befestigungsmittel für die ebenen 4 mm ALPOLIC Verbundplatten an einer Holzunterkonstruktion

Anlage 9



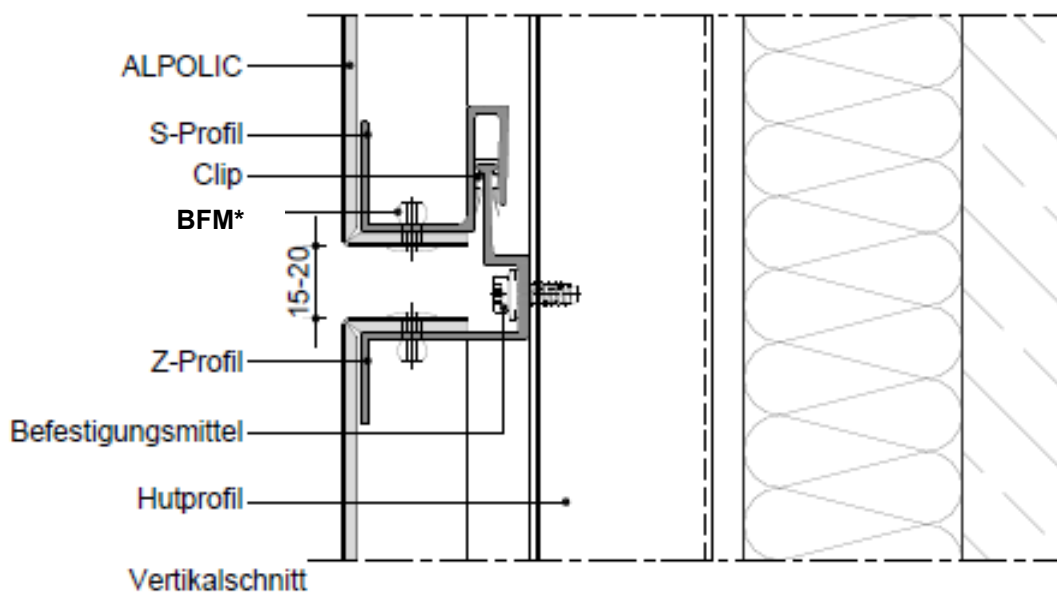
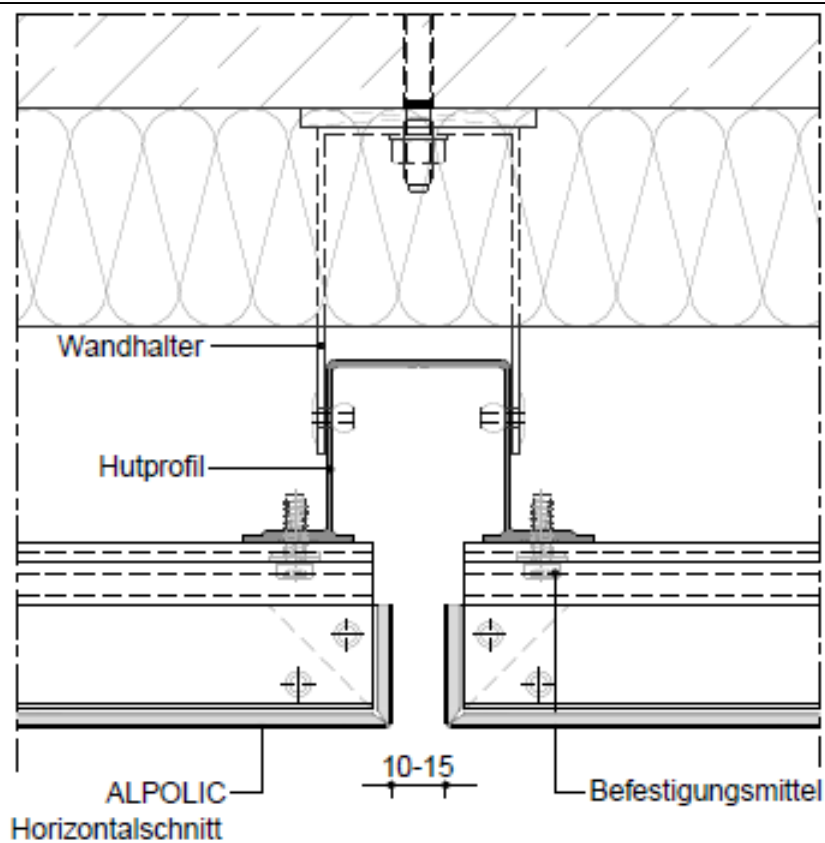
Fassadenaufbau HC System

1. Hutprofil HC – Befestigung z.B. mittels mind. 2 Wandhalter, nach stat. Erfordernis
2. S-Profil HC – mittels Blindniet oder Bohrschraube an Kassetten befestigt (unten)
3. Kunststoffclip HC – Antivibrationselement
4. Z-Profil HC – mittels Blindniete oder Bohrschraube an Kassetten befestigten (oben) und mit mind. zwei Schrauben / Nieten gemäß Abschnitt 3.1.3 Kassetten b) an Hutprofil befestigen
5. Schrauben als Befestigungsmittel gemäß Abschnitt 3.1.3 Kassetten b)
6. Niet oder Bohrschraube gemäß Abschnitt 3.1.3 zur Befestigung des S- und Z-Profils an den Kassetten
7. ALPOLIC Kassette

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Im Querformat verlegte Kassetten - System HC - Übersicht

Anlage 10



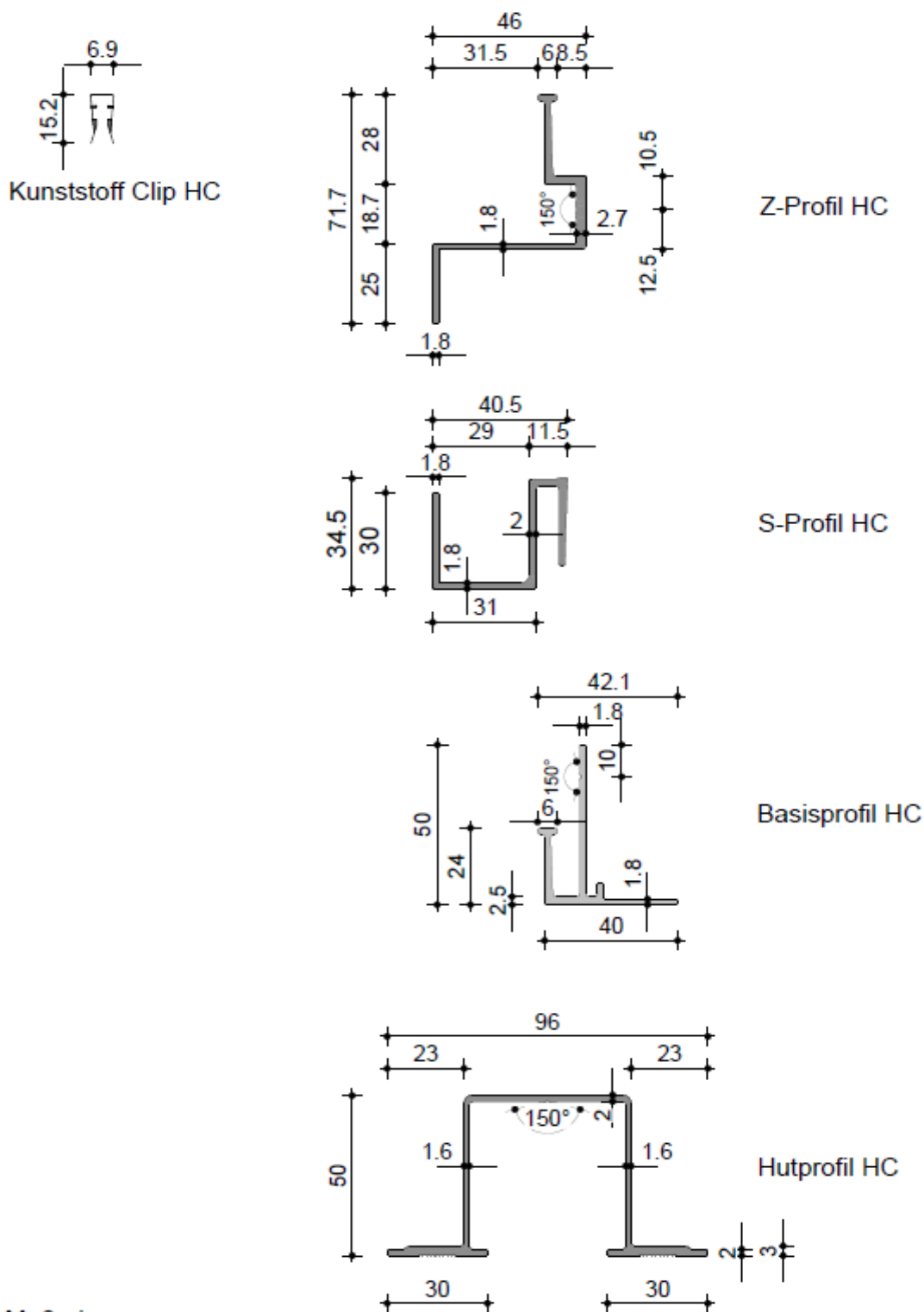
Alle Maße in mm

* BFM (Befestigungsmittel gem. Abschnitt 3.1.3 b)

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Im Querformat verlegte Kassetten - System HC - Details

Anlage 11



Alle Maße in mm
Legierung der Profile gemäß Abschnitt 3.1.3

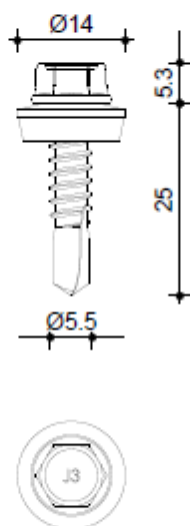
ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Im Querformat verlegte Kassetten - Systemkomponenten

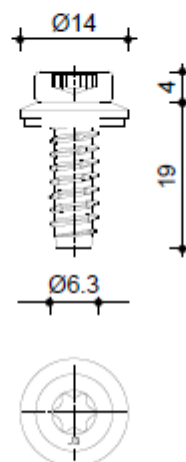
Anlage 12

Befestigungsmittel für die ALPOLIC Kassetten HC – Schrauben gemäß Abschnitt 3.1.3 b)

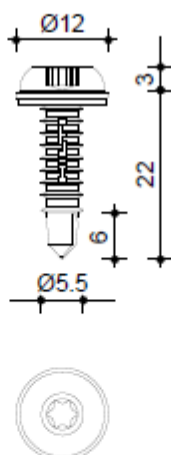
Bohrschraube
JT3-6-5.5x25-E14 nach ETA 10/0200



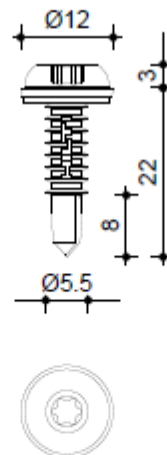
Gewindefurchende Schraube
JZ3-6.3x19-E14



Bohrschraube
S-MD 31 PS 5.5x22 nach ETA 10/0182



Bohrschraube
S-MD 33 PS 5.5x22 nach ETA 10/0182



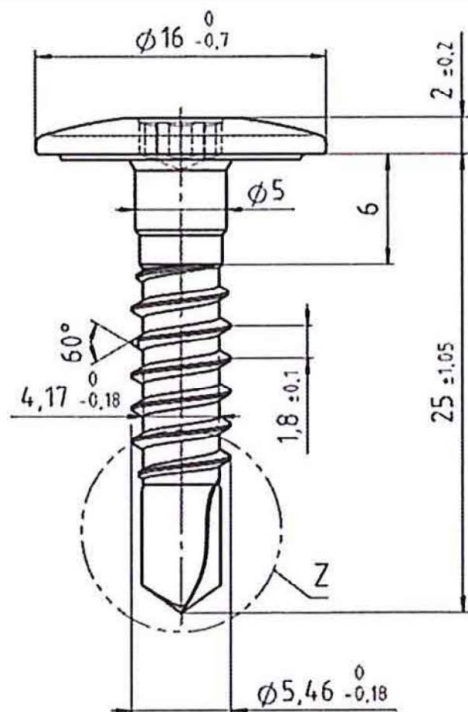
Alle Maße in mm

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

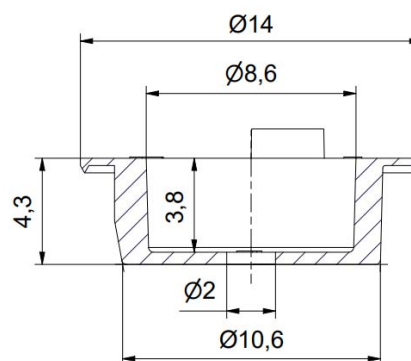
Im Querformat verlegte Kassettenbefestigung: Befestigungsmittel HC

Anlage 13

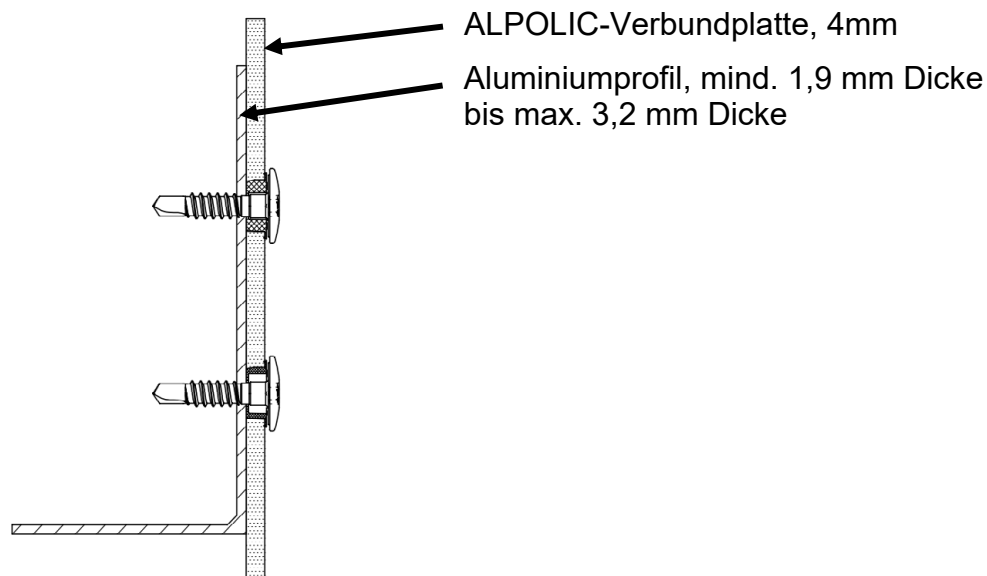
Bohrschraube
JT4-LT-XT-3H/6-5,5x25



Zentrierhülse



Einbauzustand



ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Befestigungsmittel für die ebenen ALPOLIC-Verbundplatten:
Bohrschrauben mit Zentrierhülse

Anlage 14

Dieser Nachweis ist nach Fertigstellung des Fassadensystems auf der Baustelle vom Fachhandwerker der ausführenden Firma auszufüllen und dem Auftraggeber (Bauherrn) zu übergeben.

Postanschrift des Gebäudes:

Straße/Hausnummer: _____ PLZ/Ort: _____

**Beschreibung des verarbeiteten ALPOLIC-Fassadensystem
nach Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-10.3-701**

eingesetzte ALPOLIC-Verbundplattentyp (gem. Abschnitt 2.1.1):

- ALPOLIC/fr ACM405 (4 mm) ALPOLIC /A2 ACM405 (4 mm)
- ALPOLIC /fr ACM605 (6 mm) ALPOLIC /A2 ACM605 (6 mm)

als

- ebene Platte
- Kassette

eingesetzte Unterkonstruktion (gem. Abschnitt 3.1.4):

- Aluminium-Unterkonstruktion
- Holz-Unterkonstruktion

eingesetzte Befestigungsmittel (gem. Abschnitt 3.1.2 / 3.1.3):

- nach Abschnitt 3.1.1 a) Typ: mit Setzkopf K: mm
 - a) Typ: mit Setzkopf K: mm
 - a) Typ: mit Setzkopf K: mm
- nach Abschnitt 3.1.1 b) Typ: LE-MBE-FA 4,8x30 K16
- nach Abschnitt 3.1.2 a) Bolzen 8 mm oder 10 mm
 - b) Typ:
 - b) Typ:

Brandverhalten des ALPOLIC-Fassadensystems nach Abschnitt 3.2.2

- nichtbrennbar
- schwerentflammbar
- normalflammbar

Postanschrift der ausführenden Firma:

Firma: _____ Straße: _____

PLZ/Ort: _____ Staat: _____

Wir erklären hiermit, dass wir das oben beschriebene Fassadensystem gemäß den Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-10.3-701 und den Verarbeitungshinweisen des Herstellers eingebaut haben.

Datum/Unterschrift des Fachhandwerkers:

ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen und außenseitigen Fassadenuntersicht

Bestätigung der ausführenden Firma für den Bauherren

Anlage 15